

## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	3
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Supply Chain Management</i>	4
2.2 Strategi Rantai Pasok	6
2.3 Perancangan Produk dalam Perspektif SCM	6
2.4 Sistem Pengadaan	8
2.5 Sistem Pergudangan	11
2.6 Manajemen Distribusi dan Transportasi	15
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	17
3.1 Kerangka Kerja	17
3.2 Teknik dan Pengumpulan Data	18
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	19
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	19
IV KEADAAN UMUM PERUSAHAAN	20
4.1 Sejarah	20
4.2 Kegiatan Lembaga	21
4.3 Struktur Organisasi	23
4.4 Fungsi dan Tujuan	24
V HASIL DAN PEMBAHASAN	25
5.1 Gambaran Umum Rantai Pasok	25
5.2 Identifikasi Strategi Rantai Pasok	29
5.3 Identifikasi Perancangan Produk dalam Perspektif SCM	31
5.4 Sistem Pengadaan	33
5.5 Penilaian Kinerja <i>Supplier</i> Ingot	34
5.6 Identifikasi Sistem Pergudangan	44
5.7 Evaluasi Penanganan Logistik di Dalam Gudang <i>Velq</i>	44
5.8 Sistem Distribusi dan Transportasi	53
5.9 Permasalahan dan Alternatif Solusi Rantai Pasok	55
VI SIMPULAN DAN SARAN	56
6.1 Simpulan	56
6.2 Saran	57
DAFTAR PUSTAKA	58



## DAFTAR TABEL

1	Strategi rantai pasok	6
2	<i>Random index</i>	11
3	Strategi rantai pasok PT Enkei Indonesia	30
4	Matriks perbandingan berpasangan responden 1	36
5	Matriks perbandingan berpasangan responden 2	37
6	<i>Geometric mean</i> kriteria dalam pemilihan <i>supplier</i>	37
7	Hasil perhitungan bobot kepentingan kriteria dalam pemilihan <i>supplier</i>	37
8	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>quality</i> oleh responden 1	38
9	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>quality</i> oleh responden 2	38
10	Hasil perhitungan bobot kepentingan alternatif pada kriteria <i>quality</i>	39
11	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>cost</i> oleh responden 1	39
12	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>cost</i> oleh responden 2	39
13	Hasil perhitungan bobot kepentingan alternatif pada kriteria <i>cost</i>	39
14	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>delivery</i> oleh responden 1	40
15	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>delivery</i> oleh responden 2	40
16	Hasil perhitungan bobot kepentingan alternatif pada kriteria <i>delivery</i>	40
17	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>safety</i> oleh responden 1	41
18	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>safety</i> oleh responden 2	41
19	Hasil perhitungan bobot kepentingan alternatif pada kriteria <i>safety</i>	41
20	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>volume</i> oleh Responden 1	41
21	Matriks bobot kepentingan pada kriteria <i>volume</i> oleh responden 2	42
22	Hasil perhitungan bobot kepentingan alternatif pada kriteria <i>volume</i>	42
23	Prioritas global ( <i>global priority</i> )	43
24	Hasil Perhitungan nilai kinerja <i>supplier</i> ingot	43
25	Jumlah permintaan rata-rata per bulan	46
26	Rata rata frekuensi pemesanan	47
27	Jumlah permintaan per pemesanan	47
28	Penentuan area penyimpanan	48
29	Kode dan jarak tempuh material <i>handling</i> tata letak awal	50
30	Kode dan jarak tempuh material <i>handling</i> tata letak awal	51
31	Jarak tempuh <i>material handling</i> tata letak usulan	52
32	Perbandingan total jarak tempuh	53
33	Identifikasi permasalahan dan alternatif solusi	55

## DAFTAR GAMBAR

1	<i>Supply chain management flow diagram</i>	4
2	Diagram <i>supply chain management</i>	5
3	Fase pengembangan produk	7
4	Diagram alir metode <i>shared storage</i>	14
5	Skema <i>direct shipping</i>	15
6	Skema <i>warehousing</i>	16
7	Skema <i>cross-docking</i>	16
8	Kerangka praktik kerja lapangan	18
9	Aliran proses produksi umum PT Enkei Indonesia	22
10	<i>Velq</i> kendaraan roda dua	22

11	<i>Velq</i> TRDQ-875	23
12	<i>Cylinder head</i>	23
13	Skema rantai pasok di PT Enkei Indonesia	25
14	Struktur hierarki kriteria	36
15	Dimensi <i>material handling</i>	46
16	<i>Layout</i> gudang <i>velq</i> PT Enkei Indonesia	48
17	<i>Relayout</i> gudang <i>velq</i> PT Enkei Indonesia	49
18	<i>Loading</i> produk di PT Enkei Indonesia	54
19	<i>Unloading</i> produk di PT Enkei Indonesia	54

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Kegiatan dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL)	60
2	Kebutuhan data dan informasi	61
3	<i>Organization chart</i> PT Enkei Indonesia	62
4	Penerimaan barang	63
5	Distribusi barang	64
6	<i>Purchase requisition</i>	65
7	Alur peluncuran produk	66
8	<i>Supplier evaluation</i>	69
9	<i>Why-why analysis</i> untuk masalah supplier	70
10	Kuesioner untuk SPV	71
11	Kuesioner untuk <i>leader</i>	74
12	Perhitungan <i>geometric mean</i> kriteria pada level 1	77
13	Perhitungan nilai bobot kepentingan kriteria pada level 1	78
14	Perhitungan prioritas bobot alternatif pada kriteria <i>quality</i>	80
15	Perhitungan prioritas bobot alternatif pada kriteria <i>cost</i>	82
16	Perhitungan prioritas bobot alternatif pada kriteria <i>delivery</i>	84
17	Perhitungan prioritas bobot alternatif pada kriteria <i>safety</i>	86
18	Perhitungan prioritas bobot alternatif pada kriteria <i>volume</i>	88
19	Perhitungan <i>global priority</i>	90
20	<i>Tag sheet</i> identifikasi <i>part</i>	91
21	<i>Why-why analysis</i> masalah <i>inventory</i>	92



Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies

