



DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xi
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Bagi Perguruan Tinggi	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 Budaya Kerja 5S	5
2.3 Pilar Utama TPM	5
2.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.5 <i>Reliability Maintenance</i>	7
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.5.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	8
2.5.3 <i>Mean Downtime (MDT)</i>	8
2.6 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	8
2.6.1 Ketersediaan Waktu (<i>Availability</i>)	8
2.6.2 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	8
2.6.3 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi (<i>Quality Yield</i>)	9
2.7 <i>One Point Lesson (OPL)</i>	10
2.8 <i>Root Cause Analysis</i>	10
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	11
3.1 Kerangka Kerja	11
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	12
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	12
3.4 Data dan Informasi yang Dibutuhkan	12
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	13
4.1 Gambaran Umum	13
4.1.1 Sejarah Perusahaan	13
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	13
4.1.3 Struktur Organisasi area <i>PC Strand</i>	13
4.1.4 Jenis Hasil Produksi divisi <i>PC Strand</i>	14
4.1.5 Proses Produksi <i>PC Strand</i>	15
4.2 Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i>	16
4.2.1 Prosedur Penerimaan, Pemeriksaan, Penyimpanan dan Pengeluaran Bahan Baku, Sparepart dan Bahan Pembantu	17





4.2.2	Prosedur Pembelian Barang dan Verifikasi Produk	17
4.2.3	Prosedur Perbaikan Mesin	18
4.2.4	Prosedur Perawatan Mesin	18
4.2.5	Standar-standar perawatan	19
4.3	Implementasi Budaya Kerja 5S	19
4.4	Delapan Pilar <i>Total Productive Maintenance</i>	22
4.5	<i>Failure Tags</i>	24
4.6	Penerapan <i>Reliability Maintenance</i> (MTBF, MTTR, MDT)	27
4.6.1	<i>Reliability Maintenance Dice</i> dan <i>Mesin Payoff</i> abnormal	27
4.7	Penerapan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	29
4.8	Implementasi <i>One Point Lesson</i>	33
4.9	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi TPM	33
4.10	Laporan <i>Project</i> Praktik Kerja Lapangan	34
V	SIMPULAN DAN SARAN	36
5.1	Simpulan	36
5.2	Saran	37
	DAFTAR PUSTAKA	38
	LAMPIRAN	41
	RIWAYAT HIDUP	76



- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka kerja PKL	11
2	Produk <i>PC Strand</i>	15
3	Proses produksi <i>PC Strand</i>	16
4	Contoh <i>Seiri</i>	20
5	Contoh <i>Seiton</i>	20
6	Contoh <i>Seiso</i>	21
7	Contoh <i>Seiketsu</i>	21
8	Area <i>cleaning map</i>	24
9	<i>Defect map</i> mesin <i>payoff</i>	25
10	<i>Defect map dice</i> retak	25

DAFTAR TABEL

1	Implementasi <i>Autonomous Maintenance</i>	22
2	Implementasi <i>Planned Maintenance</i>	23
3	<i>F-Tags Category</i>	26
4	Data <i>reliability maintenance</i>	28
5	Hasil <i>reliability maintenance</i>	29
6	Data OEE periode I (November 2020 – Maret 2021)	30
7	Hasil OEE periode I (November 2020 – Maret 2021)	31
8	Data OEE periode II (April – Agustus 2021)	31
9	Hasil OEE periode II (April – Agustus 2021)	32
10	Identifikasi masalah dan alternatif solusi	34

DAFTAR LAMPIRAN

1	Rencana pelaksanaan kegiatan praktik kerja lapangan	42
2	Kebutuhan data dan informasi topik khusus	43
3	Struktur organisasi <i>PC Strand</i>	47
4	<i>Routine Maintenance</i>	48
5	<i>Checklist periodic maintenance</i>	49
6	Prosedur penerimaan, pemeriksaan, penyimpanan bahan baku	50
7	Prosedur pembelian barang	51
8	Prosedur perawat dan perbaikan mesin	52
9	Prosedur perawatan dan perbaikan mesin	53
10	Data perhitungan <i>reliability maintenance</i> mesin <i>drawing</i>	54
11	Perhitungan OEE periode I (November 2020 – Maret 2021)	55
12	Perhitungan OEE periode II (April 2021 – Agustus 2021)	58
13	<i>One point lesson Safety</i> PT XYZ	61
14	<i>One point lesson basic knowledge</i> di PT XYZ	62
15	<i>One point lesson improvement cases</i> di PT XYZ	63

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



16	One point <i>trouble cases</i> di PT XYZ	64
17	<i>Why-why analysis</i> budaya kerja 5S	65
18	<i>Why-why analysis</i> wire putus	66
19	<i>Why-why analysis</i> penyimpanan <i>dice</i> tidak teratur	67
20	<i>Why-why analysis</i> Frekuensi permasalahan pada retaknya <i>dice</i> cukup banyak	66
21	Instruksi kerja pemeriksaan kecukupan cairan kimia	67
22	Instruksi kerja penambahan cairan kimia pada saat proses produksi	68
23	Instruksi kerja penggantian cairan kimia pada saat proses produksi tidak berjalan	69
24	Pengecekan kondisi cairan kimia sebelum proses produksi	70
25	Pemberian <i>grease</i> pada roda <i>trolley</i>	71
26	Instruksi kerja penggantian oli <i>crane hook pickling</i>	72

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.