



## RINGKASAN

RIKO SEWANDIKA. Penerapan *Total Productive Maintenance* pada Lini Produksi *Pc Strand Area Drawing* di PT XYZ. *The Implementation Total Productive Maintenance on Drawing Area Pc Strand Line Production at PT XYZ* Dibimbing oleh DERRY DARDANELLA.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT XYZ, PT XYZ merupakan perusahaan yang bergerak dalam industri baja yang berlokasi di Jakarta Timur. Selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di perusahaan tersebut, aspek khusus yang dikaji adalah *Total Productive Maintenance* pada produksi *PC Strand area drawing* dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari budaya kerja 5S, sistem manajemen perawatan fasilitas, 8 pilar TPM, *failure tags*, perhitungan *Reliability Maintenance* dan perhitungan keefektifan mesin (*Overall Equipment Effectiveness*) pada proses *drawing*.

Kegiatan praktik kerja lapang ini bertujuan untuk mengkaji beberapa aspek *Total Productive Maintenance* (TPM) dan memberikan alternative solusi atas permasalahan di PT XYZ. Budaya kerja 5S masih harus ditingkatkan pada PT XYZ. Sistem perawatan fasilitas yang dilakukan berupa *preventive maintenance* dan *corrective maintenance* sudah baik. Perhitungan *Reliability Maintenance* dilakukan pada 2 permasalahan yaitu pada *dice* yang retak dan *pay off* yang abnormal. Perhitungan *Reliability Maintenance* pada mesin *drawing* komponen *dice* didapatkan nilai MTBF 5.128,42 menit, MTTR 73,8 menit, dan MDT 73,8 menit. Sedangkan untuk perhitungan *Reliability Maintenance* pada *pay off* yang abnormal didapatkan nilai MTBF 13.200 menit, MTTR 83,57 menit, dan MDT 83,57 menit. Perhitungan OEE dibagi menjadi dua periode yaitu November 2020 – Maret 2021 dan April - Agustus 2021. Nilai keefektifan mesin *drawing* pada November 2020 – Maret 2021 yaitu sebesar 93%. Sedangkan, pada April - Agustus 2021 nilai keefektifan mesin *drawing* 89%.

Kata Kunci: Mesin *Drawing*, 8 Pilar TPM, *failure tags*, *Reliability Maintenance*, *Overall Equipment Effectiveness*