



RINGKASAN

SEFIRA ROSALINA FAZRIA. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses *Cutting* di Area Material Preparation PT XYZ. “*Implementation of Method and Work Measurement of Cutting Process in Material Preparation Area at PT XYZ*”. Dibimbing oleh ANNISA KARTINAWATI.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT XYZ yang berlokasi di Cikupa, Tangerang. Perusahaan ini bergerak dalam proses desain, manufaktur, fabrikasi baja, pasokan, instalasi, layanan, *refurbish* (perbaikan), dan *remanufacturing* (pembuatan ulang) produk, khususnya untuk industri migas, pertambangan dan industrial, peralatan transportasi, rekondisi komponen alat berat, serta menyediakan jasa pengelasan dan permesinan. Produk di PT XYZ memiliki rangkaian proses produksi yang berbeda namun setiap tahapan proses produksi akan melewati proses *cutting*, *machining*, *welding*, *painting*, *Fitting Hydraulic System*, *PDI* (*Pre Delivery Inspection*), serta *Finishing*.

Metode kerja membahas peta kerja yang terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO), Peta Aliran Proses (PAP), dan Diagram Aliran. Selain itu, membahas ergonomi, studi gerakan, dan ekonomi gerakan. Adapun pengukuran kerja dilakukan untuk menetapkan waktu baku pada produk serta mengevaluasi kinerja operator dengan cara membandingkan data aktual dengan hasil pengukuran waktu kerja di lapangan.

Kegiatan yang menjadi objek kajian ialah proses *cutting* dalam pembuatan produk *Dump Body Truck* menggunakan mesin plasma oxytome pada area *material preparation*. Kegiatan ini dipilih karena proses *cutting* merupakan prioritas utama dalam proses produksi di PT XYZ khususnya pada bagian *material preparation*. Hampir semua produk yang dihasilkan oleh PT XYZ melalui proses *cutting* dengan menggunakan mesin plasma oxytome. Adapun proses *cutting* sendiri terdiri dari lima elemen kegiatan yaitu pengoperasian *crane* saat penempatan pelat, pengoperasian mesin plasma oxytome, pembakaran pelat, pemberian tanda pada pelat, serta pengoperasian *crane* saat pengangkatan pelat.

Aspek khusus pengukuran kegiatan kerja yang dibahas pada laporan ini termasuk dalam aspek perancangan. Metode yang digunakan dalam objek kajian ini ialah metode jam henti (*stopwatch*). Metode ini digunakan karena aktivitas kerja bersifat singkat dan berulang (*repetitive*). Pengukuran kegiatan kerja dilakukan dengan melakukan pengambilan data sebanyak 20 kali. Hasil pengukuran kerja yang dilakukan, didapatkan waktu siklus atau waktu rata-rata operator dalam menyelesaikan satu produk pada proses *cutting* dengan menggunakan mesin plasma oxytome. Berdasarkan perhitungan, didapatkan waktu siklus sebesar 290,15 detik. Sedangkan waktu normal dengan mempertimbangkan nilai penyesuaian yaitu sebesar 322,06 detik. Adapun waktu baku dengan mempertimbangkan nilai penyesuaian dan kelonggaran yaitu sebesar 354,16 detik.

Kata kunci : *Cutting*, *Dump Body Truck*, mesin Plasma Oxytome dan metode jam henti.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.