

RINGKASAN

REZKI FEBRIAN. Implementasi Tata Letak dan Penanganan Bahan pada *Warehouse packaging material* di PT Indolakto Es Krim Indonesia. *Implementation of Layout and Material Handling in Warehouse Packaging Material at PT Indolakto Es Krim* dibimbing oleh ANTONYA RUMONDANG SINAGA

Salah satu perusahaan yang bergerak di sektor industri pangan adalah PT Indolakto Es Krim. PT Indolakto Es Krim merupakan salah satu plant dari PT Indolakto yang merupakan anak perusahaan dari PT Indofood Sukses Makmur Tbk. PT Indolakto Es Krim terletak di Jln Raya Siliwangi Desa Pasawahan Kec. Cicurug Kab. Sukabumi Jawa Barat. PT Indolakto Es Krim menghasilkan berbagai jenis es antara lain Sorbet Milk Ice, Water Ice dan Ice Cream yang diberi merek Indoeskrim. Produk yang dihasilkan digolongkan berdasarkan jenis susu dan lemak sebagai komponen dalam produk es krim

Tata letak memiliki hal dasar yang dapat menunjang keberhasilan yaitu dengan mengetahui tipe tata letak yang digunakan pada pabrik. Tipe tata letak yang baik adalah tipe tata letak yang memiliki pola aliran yang sesuai dengan karakteristik produk yang diproduksi agar alur proses pergerakan material dapat terukur dan *efisien*. Area *warehouse packaging material* di PT Indolakto Es Krim memiliki tipe tata letak *process layout* karena metode pengaturan dan penempatan dari segala mesin serta peralatan produksi yang memiliki tipe sama ke dalam satu area

Alat penanganan bahan digunakan untuk mempermudah proses penanganan bahan-bahan atau material dari bahan diterima hingga menjadi produk jadi atau setengah jadi yang siap didistribusikan. Alat penanganan bahan yang terdapat di PT Indolakto Es Krim khususnya pada area *Warehouse packaging material* yaitu *hoist crane, Forklift, hand Pallet manual, hands Pallet electric, lift material, pallet*

Aspek tata letak pada PT Indolakto Es Krim sudah sangat baik hal ini dikarenakan penempatan area sudah sesuai dengan perusahaan kemudian area yang memiliki keterkaitan erat sudah berdekatan. Namun penempatan pada area *Preparation* belum ideal hal ini dikarenakan oleh letak area yang dekat dengan pintu *lift* dan *hoist* yang menyebabkan terjadinya gangguan terhadap jalur material handling. Lalu luas area pada *Warehouse packaging material* PT Indolakto Es Krim sudah sesuai kecuali pada area *Secondary material* karena pada area ini sering terjadi *overload* sehingga barang yang ada di *Secondary material* diletakan di luar ruangan gudang.

Kata Kunci: *Warehouse packaging material, process layout, preparation, penanganan bahan,*