



## DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	4
2.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	5
2.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.5 Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance</i>	7
2.6 <i>Reliability Maintenance</i>	8
2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	9
2.8 <i>One Point Lesson</i>	10
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	11
3.1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	11
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	12
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	13
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	13
4.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	15
4.3 Implementasi Budaya Kerja 5S	21
4.4 Implementasi Delapan Pilar TPM	23
4.5 Implementasi <i>Cleaning Map, Defect Map, dan F-Tags</i>	26
4.6 Kategori <i>Failure Tags</i>	34
4.7 Perhitungan Nilai Keandalan Mesin	36
4.8 <i>Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness</i>	47
4.9 <i>One Point Lesson</i>	66
4.10 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	66
V SIMPULAN	68
5.1 Simpulan	68
5.2 Saran	69
DAFTAR PUSTAKA	71
LAMPIRAN	73

- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
  2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.





## DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka kerja Praktik Kerja Lapangan (PKL)	11
2 Tahapan Proses produksi komponen plat	14
3 Pemilahan SPK	14
4 Struktur organisasi <i>maintenance</i>	15
5 Pengelolaan suku cadang di Laksana Karoseri	20
6 Tempat pembuangan sisa plat	21
7 Penerapan budaya kerja rapi di ruang <i>maintenance</i>	22
8 Penerapan budaya kerja resik di area <i>preparation</i>	22
9 Penerapan budaya kerja rawat di area <i>preparation</i>	23
10 Mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	26
11 Mesin <i>Trulaser 3030</i>	27
12 <i>Cleaning map</i> area <i>preparation</i>	29
13 Area matras bending pada mesin <i>Bending</i>	29
14 Tombol operasi mesin <i>Bending</i>	30
15 <i>Patlet charger</i> mesin <i>Trulaser 3030</i>	30
16 <i>Filter</i> mesin <i>Trulaser 3030</i>	31
17 Karet angkat motor pompa hidrolik mesin <i>Bending</i>	32
18 <i>Stopper</i> mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	33
19 Selang oli mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	33
20 Selang angin mesin <i>Trulaser 3030</i>	34
21 <i>Stabilizer</i> mesin <i>Trulaser 3030</i>	34

## DAFTAR TABEL

1 Spesifikasi mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	26
2 Spesifikasi mesin <i>Trulaser 3030</i>	27
3 <i>Failure Tags Category</i> mesin	36
4 Data keandalan mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	37
5 Hasil nilai <i>reliability</i> mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	43
6 Data keandalan mesin <i>Trulaser 3030</i>	43
7 Perhitungan <i>reliability</i> mesin <i>Trulaser 3030</i>	47
8 Perhitungan OEE minggu ke 1-5 mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	48
9 Perhitungan OEE minggu ke 1-5 mesin <i>Trulaser 3030</i>	57
10 Identifikasi masalah dan alternatif solusi	66

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



## DAFTAR LAMPIRAN

1	<i>Daily preventive maintenance sheet</i>	74
2	<i>Checklist</i> perawatan mesin	75
3	Surat permintaan perawatan, perbaikan, dan pelaporan mesin	76
4	Alur prosedur perbaikan mesin	77
5	Jadwal <i>maintenance</i>	78
6	Data perhitungan keandalan mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	79
7	Data perhitungan keandalan mesin <i>Trulaser 3030</i>	80
8	Data Perhitungan OEE Mesin <i>Bending Plat CNC LVD-HD</i>	81
9	Data Perhitungan OEE Mesin <i>Trulaser 3030</i>	85
10	<i>One Point Lesson</i>	89
1	<i>Why-why analysis</i> masalah 1	92
2	<i>Why-why analysis</i> masalah 2	93
3	<i>Why-why analysis</i> masalah 3	94
4	<i>Why-why analysis</i> masalah 4	96



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.