



RINGKASAN

ZULAIKHAH WAHYUNINGTYAS. Penerapan Pengendalian Persediaan *Raw Material Duplex* di PT Putra Nugraha Sentosa Klaten Jawa Tengah. *Implementation of Inventory Control Raw Material Duplex in PT Putra Nugraha Sentosa Klaten Central Java*. Dibimbing oleh AGUNG PRAYUDHA HIDAYAT.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT Putra Nugraha Sentosa merupakan perusahaan yang bergerak di bidang percetakan *packaging* & komersial dengan mesin yang berkualitas dan cepat. *Packaging* merupakan hasil produksi utama pada PT Putra Nugraha Sentosa. Duplex dan ivory adalah bahan baku utama dalam pembuatan *packaging*. Bahan baku akan diproses melalui beberapa tahap seperti desain, ctp, potong bahan baku, *offset*, laminasi, pon, serta lem untuk menjadi sebuah *packaging* (kemasan). PT Putra Nugraha Sentosa berlokasi di Jalan Raya Jogja-Solo, Kelurahan Klepu, Kecamatan Ceper, Kabupaten Klaten, Provinsi Jawa Tengah, 57465 dengan luas 20.000 m².

Pengendalian persediaan *packaging* di PT Putra Nugraha Sentosa menggunakan FIFO (*First In First Out*). Jenis persediaan di PT Putra Nugraha Sentosa adalah persediaan bahan baku utama, persediaan bahan baku pembantu, dan persediaan barang jadi. Permasalahan yang sering terjadi adalah kelebihan bahan baku utama (*overstock*), akibat dari permasalahan tersebut menambah biaya persediaan. PT Putra Nugraha Sentosa untuk *packaging* beroperasi selama 8, 12, 16 atau 24 jam sehari sesuai dengan pesanan konsumen dengan tipe produksi yaitu *make to order*. Jenis gudang yang ada di PT Putra Nugraha Sentosa adalah gudang kertas, gudang bahan baku, serta gudang bahan pembantu dan *sparepart*.

Pengendalian persediaan mempelajari mengenai sistem manajemen persediaan, jenis – jenis persediaan, biaya pemesanan dan penyimpanan, analisis ABC, penerimaan dan pengeluaran bahan baku. Bahan baku utama dalam pembuatan *packaging* masuk kelas A yaitu bahan duplex, karena bahan baku tersebut merupakan sering digunakan dalam *packaging*. Metode pengendalian persediaan yang sesuai perhitungan persediaan bahan baku utama di PT Putra Nugraha Sentosa pada *packaging* dengan menggunakan metode *independent* untuk menentukan ROP dan *safety stock*.

ROP digunakan untuk mengetahui kapan waktu pesan yang tepat untuk memesan bahan baku berdasarkan stock yang tersisa di gudang, sehingga tidak terjadi keterlambatan bahan baku yang di pesan. *Safety stock* untuk mengetahui jumlah optimum yang harus ada di gudang sebagai pengaman bahan baku.

Kata kunci: duplex, *overstock*, *make to order*, ROP, *safety stock*