

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xi
I PENDAHULUAN	xi
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	3
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	4
2.2 Budaya Kerja 5S	4
2.3 Pilar Utama TPM	5
2.4 Failure Tags	6
2.5 Reliability Maintenance	7
2.5.1 Mean Time Between Failure (MTBF)	7
2.5.2 Mean Time to Repair (MTTR)	7
2.5.3 Mean Down Time (MDT)	8
2.6 Overall Equipment Effectiveness (OEE)	8
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)	9
3.1 Kerangka Praktik Kerja Lapangan	10
3.2 Metode Pengumpulan dan Pengolahan Data	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	11
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	12
4.1.1 Sejarah Perusahaan	12
4.1.2 Visi Misi Perusahaan	12
4.1.3 Struktur Organisasi Umum	13
4.1.4 Jenis Hasil Produksi	13
4.1.5 Proses Produksi	15
4.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	17
4.2.1 Struktur Organisasi <i>Maintenance</i>	17





4.2.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	17
4.2.3 Prosedur Perbaikan Mesin	18
4.2.4 Budaya Kerja 5S	19
4.2.5 Pilar Utama Total Productive Maintenance (TPM)	24
4.2.6 Data Cleaning Map	25
4.2.7 Data Defect map	26
4.2.8 F-tags Category JIPM	27
4.3 Perhitungan Nilai Keandalan Mesin Printing Dome	29
4.3.1 Reliability Maintenance mesin printing dome	29
4.3.2 <i>Mean Between Failure</i> (MTBF)	29
4.3.3 <i>Mean Time To Repair</i> (MTTR)	30
4.3.4 <i>Mean Down Time</i> (MDT)	30
4.4 Overall Equipment Effectiveness (OEE)	31
4.5 Identifikasi Masalah	36
V SIMPULAN DAN SARAN	37
5.1 Simpulan	37
5.2 Saran	37
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN	40
RIWAYAT HIDUP PENULIS	57



DAFTAR TABEL

1 Data <i>F-Tags category</i>	28
2 Data perhitungan nilai <i>reliability maintenance</i>	29
3 Data perhitungan nilai OEE mesin <i>printing dome</i> periode I	31
4 Data perhitungan nilai OEE mesin <i>printing dome</i> periode II	33
5 Rekap Nilai OEE pada mesin <i>printing dome</i>	35
6 Identifikasi masalah dan alternatif solusi	36

DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka Praktik Kerja Lapang	10
2 Kaca <i>speedometer</i>	13
3 PCB EMS	14
4 <i>Plastic Injection Product</i>	14
5 Produk OEM Hori	14
6 Struktur organisasi <i>maintenance</i>	17
7 Contoh penerapan budaya <i>seiri</i>	21
8 Contoh penerapan budaya <i>seiton</i> pada area produksi	21
9 Contoh penerapan budaya <i>seiton</i> pada area gudang	21
10 Contoh penerapan budaya <i>seiso</i> pada area produksi	22
11 Contoh penerapan budaya <i>seiso</i> pada area gudang	22
12 Contoh penerapan budaya <i>seiketsu</i>	23
13 Contoh penerapan budaya <i>shitsuke</i> pada area produksi	23
14 Contoh penerapan budaya <i>shitsuke</i> pada area gudang	23
15 <i>Cleaning map</i> pada mesin <i>printing dome</i>	26
16 <i>Defect map</i> pada mesin <i>printing dome</i>	27

DAFTAR LAMPIRAN

1 Kebutuhan data dan informasi aspek khusus	42
2 Struktur Organisasi PT Honoris Industry	46
3 Diagram alir proses produksi	47
4 Alur perbaikan mesin	48
5 Form <i>Equipment Trouble Report</i>	49
6 <i>Checksheet</i> Audit 5S	50
7 Perhitungan nilai OEE mesin <i>printing dome</i> periode I	51
8 Perhitungan nilai OEE mesin <i>printing dome</i> periode II	52
9 Perhitungan OEE perbulan	53
10 <i>Fishbone analysis</i>	54
11 <i>Why why analysis</i>	55
12 <i>One Point Lesson</i>	56

