



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	ix
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	3
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	4
2.3 Implementasi Budaya Kerja 5S	5
2.4 Pilar Utama TPM	6
2.5 Failure Tags	7
2.6 <i>Reliability Maintenance</i>	8
2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	9
2.8 <i>Root Cause Analysis</i>	10
2.9 <i>One Point Lesson</i>	11
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	12
3.1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	12
3.2 Jenis dan <i>Method</i> Pengumpulan Data	13
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	13
IV KEADAAN UMUM PERUSAHAAN	14
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	14
V HASIL DAN PEMBAHASAN	17
5.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	17
5.2 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> Mesin <i>Press Brake</i>	31
5.3 <i>Root Cause Analysis</i>	36
5.4 <i>One Point Lesson</i>	37
VI SIMPULAN DAN SARAN	38
5.1 Simpulan	38
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN	40
RIWAYAT HIDUP	66

- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1 F-Tags Category mesin <i>Press Brake</i>	27
2 Data Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Press Brake</i>	28
3 Hasil perhitungan MTBF, MTTR, MDT	30
4 Data Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) periode 1.	31
5 Data Perbandingan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) periode 1.	33
6 Data Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) periode 2.	33
7 Data Perbandingan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) periode 2	35
8 Rekapitulasi nilai OEE pada mesin <i>press brake</i>	35
9 Analisis permasalahan di lini produksi <i>steffener</i>	36

DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	12
2 Proses Produksi Part	15
3 Mesin <i>press brake</i>	16
4 <i>steffener</i>	16
5 Penerapan <i>seiri</i>	19
6 Penerapan <i>Seiton</i>	20
7 Penerapan <i>seiso</i>	20
8 Display <i>seiketsu</i>	21
9 Penerapan <i>shitsuke</i>	21
10 <i>cleaning map</i> lantai mesin	24
11 <i>cleaning map press Press brake tooling</i>	24
12 <i>Hydraulic</i>	25
13 Mesin	25
14 Pedal	26
15 Pipa Mesin	26

DAFTAR LAMPIRAN

1 Kebutuhan data dan informasi	44
2 Waktu pelaksanaan PKL	48
3 Struktur organisasi departemen perawatan	50
4 Struktur organisasi departemen perawatan	51
5 Laporan pekerjaan perawatan dan perbaikan mesin (LP3M)	51
6 Cara perhitungan OEE mesin <i>press brake</i>	52
7 Analisis <i>fishbone</i> dan <i>why-why analysis</i>	64
8 <i>One point lesson</i> (OPL)	67

