



## LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS

### **PENERAPAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA PROSES *FINISHING INLET AIR CLEANER NO.2* DI PT PACIFIC RUBBER WORKS INDONESIA**

**MUHAMMAD HAFIDH AL FATHONI**



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2022**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



## PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

1. Saya menyatakan Laporan Akhir Aspek Khusus Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses *Finishing Inlet Air Cleaner No.2* di PT Pacific Rubber Works Indonesia adalah karya saya dengan arahan dosen pembimbing, pembimbing lapangan, dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi manapun.
2. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka dibagian akhir laporan ini.
3. Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Agustus 2022



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Muhammad Hafidh Al Fathoni  
J3K119088



## RINGKASAN

MUHAMMAD HAFIDH AL FATHONI. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses *Finishing Inlet Air Cleaner No.2* di PT Pacific Rubber Works Indonesia. *The Implementation of Work Methods and Measurement of Finishing Workers Inlet Air Cleaner No.2 at PT Pacific Rubber Works Indonesia*. Dibimbing oleh SAZLI TUTUR RISYAHADI.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilakukan di PT Pacific Rubber Works Indonesia yang merupakan salah satu perusahaan manufaktur di Indonesia yang bergerak di bidang industri produksi cetakan teknis karet untuk *sparepart* otomotif. PT Pacific Rubber Works Indonesia merupakan bagian dari grup perusahaan Pacific Rubber Works Co., Ltd. di Thailand dan Cina. PT Pacific Rubber Works Indonesia didirikan pada tahun 2014 berlokasi di Jl Soka F20 No.8 A3, Delta Silicon III, Lippo Cikarang, Cicau, Bekasi, Jawa Barat 17530. Proses produksi di PT Pacific Rubber Works Indonesia adalah diawali dari *preparation, mixing, cutting, curing, finishing, dan packaging*. Seluruh proses produksi tersebut masih membutuhkan operator, sehingga sumber daya manusia dengan kinerja yang baik dapat menjadi faktor penunjang efektifitas dan efisiensi produksi.

Tujuan dilakukan PKL adalah melakukan evaluasi pada penerapan Metode dan Pengukuran Kerja (MPK) pada bagian *finishing* produk *Inlet Air Cleaner No.2*. Manfaat penerapan Metode dan Pengukuran Kerja diantaranya adalah perbaikan metode kerja yang efektif, aman, sehat, nyaman, dan efisien (EASNE). Lalu mengevaluasi desain stasiun kerja agar ergonomis. Selain itu, menentukan standar waktu baku yang dapat digunakan untuk melihat produktivitas dan efisiensi produksi.

Laporan ini membahas mengenai metode dan pengukuran kerja yang mencakup peta kerja, ergonomi, studi gerakan, ekonomi gerakan, serta mengukur waktu baku. Peta kerja terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO), Peta Aliran Proses (PAP), diagram alir pada produksi *Inlet Air Cleaner No.2*, dan Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan (PTKTK) dalam proses *finishing*. Pembahasan mengenai ergonomi terdiri dari *display*, keadaan lingkungan kerja, dan antropometri. Prinsip-prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan tubuh manusia, tempat kerja, dan perancangan peralatan. Metode yang digunakan untuk menghitung waktu baku pada proses *finishing* adalah metode jam henti (*stopwatch*).

Hasil pembahasan yang telah dilakukan adalah melakukan evaluasi desain meja dan kursi pada proses *finishing* sesuai dengan data antropometri agar lebih ergonomis dan sebagai penunjang produktivitas operator. Hasil pengukuran kerja diperoleh waktu baku sebesar 58,56 detik/produk. Target produksi yang ditetapkan oleh perusahaan adalah 360 produk setiap operator dalam 1 *shift*. Hasil perhitungan yang telah dilakukan, operator hanya mampu melakukan proses *finishing Inlet Air Cleaner No.2* sebanyak 285 produk. Hasil evaluasi dapat digunakan sebagai acuan dalam menentukan tenaga kerja yang dibutuhkan sesuai dengan permintaan *customer*. Terdapat usulan pada cara kerja operator *finishing Inlet Air Cleaner No.2* yang dapat meningkatkan efisiensi waktu kerja sebanyak 24,3% setiap 10 produk yang dikerjakan.

Kata Kunci: *Pacific Rubber Works*, peta kerja, waktu baku, ergonomi, *finishing*



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2022  
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

*Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan IPB.*

*Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.*

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



# **PENERAPAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA PROSES *FINISHING INLET AIR CLEANER NO.2* DI PT PACIFIC RUBBER WORKS INDONESIA**

**MUHAMMAD HAFIDH AL FATHONI**



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Laporan Akhir Aspek Khusus  
Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar  
Ahli Madya pada  
Program Studi Manajemen Industri

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2022**

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Penguji pada ujian Laporan Akhir: Derry Dardanella S.TP, M.Si





**Judul Laporan Akhir** : Penerapan Metode Pengukuran Kerja pada Proses  
*Finishing* Inlet Air Cleaner No. 2 di PT Pacific Rubber  
Works Indonesia  
**Nama** : Muhammad Hafidh Al Fathoni  
**NIM** : J3K119088

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing :  
Suzli Tuter Risyahadi, S.TP.,MT.,M.Si.  
NPI. 198704042020121002



**Sekolah Vokasi**  
Diketahui oleh  
College of Vocational Studies

Ketua Program Studi :  
Ir. Purana Indrawan, MP.  
NPI. 201807196707211001

Dekan Sekolah Vokasi :  
Prof. Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec  
NIP. 196106181986091001

Tanggal Ujian : 7 Juli 2022

Tanggal Lulus : 18 AUG 2022

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang  
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.  
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.