



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.1.1 Implementasi Budaya Kerja 5S	3
2.1.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	4
2.2 Pilar Utama TPM	5
2.3 <i>Failure Tags</i>	6
2.4 <i>Reliability Maintenance</i>	6
2.4.1 <i>Mean Time Between Failure</i>	7
2.4.2 <i>Mean Time to Repair</i>	7
2.4.3 <i>Mean Down Time</i>	7
2.5 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	7
2.6 <i>Six Big Losses</i>	9
2.7 <i>Root Cause Analysis</i>	11
2.8 <i>One Point Lesson</i>	11
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANG	12
3.1 Kerangka Praktik Kerja Lapangan	12
3.2 Jenis dan Metoda Pengumpulan dan Pengolahan Data	13
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	13
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	14
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	14
4.1.1 Sejarah Perusahaan	14
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	14
4.1.3 Struktur Organisasi <i>Maintenance</i>	15
4.1.4 Jenis Hasil Produksi	17
4.1.5 Proses Produksi	17
4.2 Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i>	21
4.2.1 Sikap Kerja 5S	21
4.2.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	24
4.2.3 Prosedur-prosedur	26
4.2.4 Delapan pilar utama <i>total productive maintenance</i> (TPM)	30
4.2.5 Spesifikasi Mesin <i>Compacting Kakushin</i>	32
4.2.6 <i>Failure Tags</i>	34

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.





4.3	Pengukuran Nilai Keandalan Pada Mesin	37
4.3.1	Data Perhitungan	37
4.3.2	Pengelolaan Data	38
4.3.3	Rekap hasil perhitungan	42
4.4	<i>Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	44
4.4.1	Pengelolaan Data	45
4.4.2	Rekap Hasil Perhitungan	54
4.5	<i>Root Cause Analysis (RCA)</i>	56
4.6	<i>One Point Lesson (OPL)</i>	60
4.7	Projek Terkait Aspek Khusus	62
4.7.1	Pengolahan Data <i>Six Big Losses</i>	62
4.8	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	65
V	SIMPULAN DAN SARAN	67
5.1	Simpulan	67
5.2	Saran	68
	DAFTAR PUSTAKA	69
	LAMPIRAN	70
	RIWAYAT HIDUP	113



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR TABEL

1	Kategori <i>failure tags</i> mesin kakushin PFS-40-N1	36
2	Kategori <i>failure tags</i> mesin kakushin PFS-40-N2	36
3	Data perhitungan kerusakan mesin PFS-40-N1	37
4	Data perhitungan kerusakan mesin PFS-40-N2	38
5	Rekapan kerusakan mesin PFS-40-N1	42
6	Rekapan kerusakan mesin PFS-40-N2	43
7	Hasil perhitungan mesin PFS-40-N1 periode I	45
8	Hasil perhitungan mesin PFS-40-N1 periode II	46
9	Hasil perhitungan mesin PFS-40-N1 periode III	47
10	Hasil perhitungan mesin PFS-40-N1 periode IV	48
11	Hasil perhitungan mesin PFS-40-N2 periode I	50
12	Hasil perhitungan mesin PFS-40-N2 periode II	51
13	Hasil perhitungan mesin PFS-40-N2 periode III	52
14	Hasil perhitungan mesin kakushin PFS-40-N2 periode IV	53
15	Rekapitulasi perhitungan OEE mesin PFS-40-N1	54
16	Rekapitulasi perhitungan OEE mesin PFS-40-N2	55
17	Perhitungan <i>six big losses</i> mesin PFS-40-N1	62
18	Perhitungan <i>six big losses</i> mesin PFS-40-N2	62
19	Rekapitulasi <i>six big losses</i> mesin PFS-40-N1	63
20	Rekapitulasi <i>six big losses</i> mesin PFS-40-N2	63
21	Identifikasi permasalahan dan alternatif solusi	65

DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka kerja PKL	12
2	Struktur organisasi <i>maintenance</i>	16
3	Proses <i>Compacting</i>	18
4	Proses <i>Sintering</i>	18
5	Proses <i>Sizing</i>	19
6	Proses <i>Lathe Turning</i>	19
7	Proses <i>Oil Whasing</i>	20
8	Proses <i>Steam</i>	20
9	Proses <i>Inspection</i>	21
10	Penerapan budaya kerja <i>seiri</i>	22
11	Penerapan budaya kerja <i>seiton</i>	22
12	Penerapan budaya kerja <i>seiso</i>	23
13	Penerapan budaya kerja <i>seiketsu</i>	23
14	<i>Kaizen Information Board</i>	24
15	Teknik tata cara perawatan mesin di PT Fine Sinter Indonesia	24
16	<i>List planning preventive mainenance</i>	25
17	<i>Checksheet</i> pemeriksaan pada mesin	25
18	Prosedur perbaikan pada mesin	26

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



19	Prosedur pengadaan <i>spare part</i>	27
20	Prosedur permintaan suku cadang	29
21	Penerapan <i>Office TPM</i>	32
22	Mesin <i>compacting</i> kakushin PFS-40-N1	33
23	Mesin <i>compacting</i> kakushin PFS-40-N2	33
24	Diagram paretto mesin PFS-40-N1	64
25	Diagram paretto mesin PFS-40-N2	64
26	Simbol pada <i>Fault Tree Analysis</i>	57
27	<i>Fault Tree Analysis</i>	58
28	<i>Fishbone</i> diagram	59

DAFTAR LAMPIRAN

1	Waktu pelaksanaan PKL	71
2	Kebutuhan dan informasi data	72
3	<i>Form maintenance sheet</i>	76
4	<i>Form checksheet autonomous maintenance</i>	77
5	Implementasi <i>cleaning map</i> mesin kakushin	78
6	<i>Defect map</i> pada mesin kakushin PFS-40-N1	81
7	<i>Defect map</i> pada mesin kakushin PFS-40-N2	83
8	Data OEE mesin kakushin PFS-40-N1 periode I	85
9	Data perhitungan mesin kakushin PFS-40-N1 periode II	86
10	Data perhitungan OEE mesin PFS-40-N1 periode III	87
11	Data perhitungan OEE mesin PFS-40-N1 periode IV	88
12	Perhitungan nilai OEE mesin PFS-40-N1	89
13	Data perhitungan OEE mesin kakushin PFS-40-N2 periode I	92
14	Data perhitungan OEE mesin kakushin PFS-40-N2 periode II	93
15	Data perhitungan OEE mesin kakushin PFS-40-N2 periode III	94
16	Data perhitungan OEE mesin kakushin PFS-40-N2 periode IV	95
17	Perhitungan OEE mesin PFS-40-N2	96
18	Perhitungan nilai <i>Six Big Losses</i> Mesin PFS-40-N1 periode I-IV	98
19	Perhitungan <i>Six Big Losses</i> Mesin PFS-40-N2 periode I-IV	101
20	<i>One Point Lesson Basic Knowledge</i>	104
21	<i>One Point Lesson Safety</i>	105
22	<i>One Point Lesson Improvement</i>	106
23	<i>One Point Lesson Trouble Case</i>	107
24	<i>Why-why Analysis OPL basic knowledge</i>	108
25	<i>Why-why Analysis OPL safety</i>	109
26	<i>Why-why Analysis OPL improvement</i>	110
27	<i>Why-why Analysis OPL trouble case</i>	111

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

