



LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS

KAJIAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA PROSES BUBUT *RUBBER RICE HULLING ROLL* UKURAN STANDAR DI PT TRI DUTA PERKASA

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

FARRAS MUHAMMAD HAIKAL



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2022



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan akhir dengan judul “Kajian Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses Bubut *Rubber Rice Hulling Roll* Ukuran Standar di PT Tri Duta Perkasa” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Juni 2022

Farras Muhammad Haikal
J3K219150



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



RINGKASAN

FARRAS MUHAMMAD HAIKAL. Kajian Metode dan Pengukuran Kerja Pada Proses Bubut *Rubber Rice Hulling Roll* Ukuran Standar di PT Tri Duta Perkasa. *Study of Work Methods and Measurements on Standard Size Rubber Rice Hulling Roll Lathe Process at PT Tri Duta Perkasa*. Dibimbing oleh HETI MULYATI.

PKL dilakukan di PT Tri Duta Perkasa yaitu perusahaan yang bergerak dalam industri barang dari karet alam maupun sintetis untuk memenuhi kebutuhan dalam dan luar negeri. Perusahaan didirikan pada tahun 1990 di Cicalengka-Bandung (KM 32 dari kota Bandung). Produk yang dihasilkan meliputi *Rubber Rice Hulling Roll* (RHR), karet cabut bulu ayam, *spring buffer*, *hand grip* motor dan beberapa produk dari karet lainnya.

Tujuan PKL adalah untuk mengidentifikasi metode dan pengukuran kerja pada proses bubut *Rubber Rice Hulling Roll*, melakukan pengukuran kerja pada proses bubut, dan mengidentifikasi dan memecahkan masalah yang berkaitan dengan metode dan pengukuran kerja.

Metode dan pengukuran kerja mencakup peta kerja, ergonomi, studi gerakan, ekonomi gerakan, dan pengukuran kerja. Peta kerja terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO), Peta Aliran Proses (PAP), diagram alir pada produksi *Rubber RHR*. Peta Tangan Kiri dan Tangan Kiri (PTKTK) dan Peta Pekerja dan Mesin dalam proses bubut *Rubber RHR*. Ergonomi membahas display dan keadaan lingkungan kerja. Prinsip-prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan tubuh manusia, tempat kerja, dan perancangan peralatan. Pengukuran kerja yang digunakan untuk menghitung waktu baku pada proses bubut *Rubber RHR* adalah metode jam henti (*stopwatch*)

Berdasarkan hasil pengukuran kerja diperoleh waktu baku sebesar 107,02 detik/produk sehingga dapat menghasilkan produk sebanyak 235 produk/hari. Target yang ditetapkan oleh perusahaan adalah sebanyak 200 produk/hari. Perusahaan tidak bisa mencapai produksi ideal sesuai perhitungan waktu baku karena pada mesin bubut LC410A harus mengganti pisau bubut setiap pengerjaan tiga produk.

Kata Kunci : industri karet, metode dan pengukuran kerja, peta kerja, waktu baku



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2022
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah, dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan IPB.

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.



KAJIAN METODE DAN PENGKURAN KERJA PADA PROSES BUBUT *RUBBER RICE HULLING ROLL* UKURAN STANDAR DI TRI DUTA PERKASA

FARRAS MUHAMMAD HAIKAL



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies
Laporan Akhir

sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar
Ahli Madya pada
Program Studi Manajemen Industri

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2022**

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Penguji pada ujian Laporan Akhir : Ir. Purana Indrawan, M.P.



Judul Laporan: Kajian Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses Bubut *Rubber Rice Hulling Roll* Ukuran Standar di PT Tri Duta Perkasa

Nama : Farras Muhammad Haikal
NIM : J3K219150

Disetujui oleh

Pembimbing :
Dr.rer.pol. Heti Mulyati S.T.P., M.T.
NIP. 19770812200501200

© Hak Cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Diketahui oleh

Ketua Program Studi :
Ir. Purana Indrawan, M.P.
NPI. 201807196707211001



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Dekan Sekolah Vokasi :
Prof. Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec.
NIP. 196106181986091001



Bogor Agricultural University

Tanggal Ujian : 05 Juli 2022

Tanggal Lulus : 12 AUG 2022

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.