

RINGKASAN

DUDI PAYYAZ MUMTAZ "Sistem Akuntansi Persediaan Mesin Gergaji pada PT SS oleh DD *Consulting*" "(*Chainsaw Inventory Accounting System on PT SS by DD Consulting*)" Dibimbing oleh ASTY KHAIRI INAYAH SYAHWANI.

Mesin gergaji merupakan alat perkakas yang berguna untuk memotong benda kerja, mesin gergaji merupakan mesin pertama yang menentukan proses lebih lanjut. Dapat dimaklumi bahwa mesin ini memiliki kepadatan operasi yang relatif tinggi pada bengkel-bengkel produksi. Mesin-mesin gergaji memiliki konstruksi yang beragam sesuai dengan ukuran, bentuk dan jenis material benda kerja yang akan dipotong. Untuk itu dibutuhkan ketelitian seseorang agar bisa mengoperasikan gergaji itu sendiri dan dapat memotong benda kerja dengan baik dan benar. Mesin gergaji merupakan salah satu alat perkakas yang sering digunakan dalam kehidupan sehari-hari gaji merupakan alat perkakas yang berguna untuk memotong benda kerja dan merupakan salah satu alat perkakas yang digunakan dalam kehidupan sehari-hari (Mohammad Abim Subijantoro, 2015).

Tujuan dari penulisan tugas akhir ini menjelaskan kebijakan sistem persediaan mesin gergaji, menguraikan fungsi yang terkait, serta menjelaskan dokumen, catatan akuntansi, prosedur yang dilakukan serta pengendalian internal yang diterapkan dalam pelaksanaan sistem akuntansi persediaan mesin gergaji pada PT SS. Penulisan tugas akhir ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi pihak-pihak yang membutuhkan. Metode pengumpulan data yang dilakukan dengan cara wawancara, studi pustaka, dan observasi.

Kebijakan persediaan mesin gergaji yang ada pada perusahaan sudah mengikuti aturan perusahaan seperti barang masuk dan barang keluar dicatat dalam kartu persediaan. Metode penilaian yang digunakan menggunakan metode FIFO dan pencatatannya menggunakan metode perpetual. Fungsi terkait sistem persediaan mesin gergaji yaitu fungsi pembelian, fungsi produksi, fungsi pengiriman, fungsi gudang, fungsi quality control, dan manajer. Dokumen yang digunakan dalam sistem persediaan mesin gergaji adalah tanda terima barang, kartu persediaan, surat jalan, job request, permintaan barang, permintaan pengeluaran barang. Catatan yang digunakan dalam sistem persediaan mesin gergaji adalah jurnal pembelian, jurnal retur barang, jurnal persediaan dalam proses, dan jurnal persediaan barang jadi. Prosedur yang digunakan dalam sistem persediaan mesin gergaji adalah prosedur persediaan dalam proses dan prosedur persediaan barang jadi. Sistem pengendalian internal telah atas persediaan mesin gergaji telah berjalan dengan baik sesuai dengan fungsi dan tugas masing-masing bagian yang terkait.

Kata kunci : Mesin gergaji, Persediaan, Sistem Akuntansi

(C) Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)