



SISTEM AKUNTANSI PERSEDIAAN MESIN GERGAJI PADA PT SS OLEH DD *CONSULTING*

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DUDI PAYYAZ MUMTAZ



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



**PROGRAM STUDI AKUNTANSI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2022**



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini kami menyatakan bahwa laporan akhir dengan judul “Sistem Akuntansi Persediaan Mesin Gergaji pada PT SS oleh DD *Consulting*” adalah karya kami dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir ini.

Dengan ini kami melimpahkan hak cipta dari karya tulis kami kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Juli 2022



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Dudi Payyaz Mumtaz

J3N219297

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



RINGKASAN

DUDI PAYYAZ MUMTAZ “Sistem Akuntansi Persediaan Mesin Gergaji pada PT SS oleh DD Consulting” “(Chainsaw Inventory Accounting System on PT SS by DD Consulting)” Dibimbing oleh ASTY KHAIRI INAYAH SYAHWANI.

Mesin gergaji merupakan alat perkakas yang berguna untuk memotong benda kerja, mesin gergaji merupakan mesin pertama yang menentukan proses lebih lanjut. Dapat dimaklumi bahwa mesin ini memiliki kepadatan operasi yang relatif tinggi pada bengkel-bengkel produksi. Mesin-mesin gergaji memiliki konstruksi yang beragam sesuai dengan ukuran, bentuk dan jenis material benda kerja yang akan dipotong. Untuk itu dibutuhkan ketelitian seseorang agar bisa mengoperasikan gergaji itu sendiri dan dapat memotong benda kerja dengan baik dan benar. Mesin gergaji merupakan salah satu alat perkakas yang sering digunakan dalam kehidupan sehari-hari gergaji merupakan alat perkakas yang berguna untuk memotong benda kerja dan merupakan salah satu alat perkakas yang digunakan dalam kehidupan sehari-hari (Mohammad Abim Subijantoro, 2015).

Tujuan dari penulisan tugas akhir ini menjelaskan kebijakan sistem persediaan mesin gergaji, menguraikan fungsi yang terkait, serta menjelaskan dokumen, catatan akuntansi, prosedur yang dilakukan serta pengendalian internal yang diterapkan dalam pelaksanaan sistem akuntansi persediaan mesin gergaji pada PT SS. Penulisan tugas akhir ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi pihak-pihak yang membutuhkan. Metode pengumpulan data yang dilakukan dengan cara wawancara, studi pustaka, dan observasi.

Kebijakan persediaan mesin gergaji yang ada pada perusahaan sudah mengikuti aturan perusahaan seperti barang masuk dan barang keluar dicatat dalam kartu persediaan. Metode penilaian yang digunakan menggunakan metode FIFO dan pencatatannya menggunakan metode *perpetual*. Fungsi terkait sistem persediaan mesin gergaji yaitu fungsi pembelian, fungsi produksi, fungsi pengiriman, fungsi gudang, fungsi *quality control*, dan manajer. Dokumen yang digunakan dalam sistem persediaan mesin gergaji adalah tanda terima barang, kartu persediaan, surat jalan, *job request*, permintaan barang, permintaan pengeluaran barang. Catatan yang digunakan dalam sistem persediaan mesin gergaji adalah jurnal pembelian, jurnal retur barang, jurnal persediaan dalam proses, dan jurnal persediaan barang jadi. Prosedur yang digunakan dalam sistem persediaan mesin gergaji adalah prosedur persediaan dalam proses dan prosedur persediaan barang jadi. Sistem pengendalian internal telah atas persediaan mesin gergaji telah berjalan dengan baik sesuai dengan fungsi dan tugas masing-masing bagian yang terkait.

Kata kunci : Mesin gergaji, Persediaan, Sistem Akuntansi



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2022
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah, dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan IPB.

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.



SISTEM AKUNTANSI PERSEDIAAN MESIN GERGAJI PADA PT SS OLEH DD *CONSULTING*

DUDI PAYYAZ MUMTAZ



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Laporan Akhir
sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar
Ahli Madya pada
Program Studi Akuntansi

**PROGRAM STUDI AKUNTANSI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2022**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Penguji pada ujian laporan akhir: Drs. Iman Firmansyah, M.Si.



Judul Laporan : Sistem Akuntansi Persediaan Mesin Gergaji pada PT SS oleh DD
Consulting

Nama : Dudi Payyaz Mumtaz
NIM : J3N219297

Disetujui oleh

Pembimbing 1:

Asst. Khairi Inayah Syahwani, S.Stat., M.M, M.S.M



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Diketahui oleh

Ketua Program Studi:

Drs. Iman Firmansyah, M.Si.
NIP 196203011988031001

Dekan Sekolah Vokasi:

Prof. Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec
NIP 196106181986091001



Tanggal Ujian: 27 Juli 2022

Tanggal Lulus:

10 AUG 2022

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.