



I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Setiap perusahaan pasti menginginkan tingkat produktivitas yang tinggi sehingga dapat menciptakan keuntungan yang tinggi pula. Produktivitas perusahaan dapat dikatakan tinggi jika perusahaan dapat menghasilkan *output* yang lebih banyak dengan jumlah sumber daya yang sama atau lebih sedikit. Sumber daya manusia (SDM) menjadi salah satu faktor penting yang dapat mempengaruhi tingginya tingkat produktivitas perusahaan. Sumber daya manusia akan bekerja secara produktif jika mereka merasa nyaman dan aman dalam bekerja, salah satu faktor yang mempengaruhi kenyamanan dan keamanan sumber daya manusia ialah kondisi metode dan sistem kerja. Metode dan sistem kerja perlu dirancang sedemikian rupa agar tercipta sistem kerja yang ENASE (efektif, nyaman, aman sehat dan efisien).

Analisis dan Perancangan Metode kerja merupakan salah satu cara yang dapat digunakan untuk menciptakan sistem kerja yang ENASE. Analisis perancangan metode kerja akan mengidentifikasi gerakan atau aktivitas tenaga kerja dalam melakukan pekerjaannya, sehingga dapat mengeliminasi gerakan atau aktivitas tidak efektif yang dapat menyebabkan pemborosan baik dari segi waktu maupun tenaga. Selain itu dengan melakukan analisis perancangan metode kerja juga dapat menilai hubungan antara tenaga kerja dengan komponen-komponen dalam sistem kerja dan dapat mengaturnya dengan menerapkan prinsip-prinsip ergonomi, sehingga tercipta keserasian antara komponen-komponen dalam sistem kerja yang terdiri dari manusia, metode, bahan, peralatan dan lingkungan kerja.

Produktivitas tenaga kerja merupakan suatu konsep yang menunjukkan adanya kaitan antara hasil kerja dengan satuan waktu yang dibutuhkan untuk menghasilkan produk (barang atau jasa) dari seorang tenaga kerja (Hernawati 2010). Berdasarkan kutipan tersebut maka untuk mengetahui kinerja atau tingkat produktivitas tenaga kerja maka perlu dilakukan pengukuran waktu kerja, pengukuran waktu kerja merupakan salah satu metode pengukuran yang akan menghasilkan *output* berupa waktu baku untuk suatu pekerjaan. Waktu baku merupakan waktu standar yang diberikan kepada tenaga kerja untuk menyelesaikan pekerjaannya. Waktu baku bermanfaat untuk menentukan kapasitas produksi dan jumlah tenaga kerja yang efisien serta dapat mengukur tingkat produktivitas tenaga kerja dengan cara membagi *output* yang dihasilkan dengan kapasitas produksi yang telah ditentukan berdasarkan waktu baku.

PT Semesta Keramik Raya merupakan perusahaan manufaktur unggulan yang bergerak di industri keramik stoneware. Berbagai jenis produk alat makan dan minum yang diproduksi oleh perusahaan ini seperti *bowl, plate, cup/saucer, mug, ashtray, sugar dish, coffee set, sauce dish* dan lain-lain sudah tersebar ke berbagai penjuru nusantara. PT Semesta Keramik Raya merupakan perusahaan padat karya, sehingga membutuhkan banyak tenaga manusia termasuk pada proses penempelan *decal* yang masih dilakukan secara manual, oleh sebab itu sangat perlu dilakukan kajian lebih khusus terkait perancangan metode dan pengukuran kerja sehingga dapat mencapai tingkat produktivitas yang diinginkan.



1.2 Tujuan

Tujuan dalam penyusunan laporan akhir aspek khusus mengenai metode dan pengukuran kerja di PT Semesta Keramik Raya :

- a. Mempelajari alur proses produksi di PT Semesta Keramik Raya
- b. Menganalisis dan mengevaluasi perancangan metode kerja yang berkaitan dengan peta kerja, ergonomi, studi gerakan dan ekonomi gerakan khususnya pada proses penempelan *decal in glaze*
- c. Melakukan pengukuran waktu baku pada pekerjaan penempelan *decal in glaze* piring 7 inci omega (produk promosi kecap sedap)
- d. Mengevaluasi kapasitas produksi serta jumlah tenaga kerja berdasarkan hasil pengukuran waktu baku pada pekerjaan penempelan *decal in glaze* piring 7 inci omega (produk promosi kecap sedap)
- e. Mengidentifikasi masalah yang berkaitan dengan aspek metode dan pengukuran kerja di PT Semesta Keramik Raya.

1.3 Manfaat

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan memiliki manfaat untuk menambah dan memperluas wawasan serta meningkatkan keterampilan mahasiswa dan diharapkan dapat memberikan manfaat pada perusahaan, mahasiswa, dan perguruan tinggi sebagai berikut:

- a. Bagi Mahasiswa
 - 1) Mengimplementasikan secara langsung ilmu dan pengetahuan yang telah diperoleh selama proses perkuliahan
 - 2) Mengetahui secara langsung kegiatan proses produksi dan bisnis pada perusahaan
 - 3) Memperluas wawasan ilmu pengetahuan secara langsung, keterampilan baru, dan etika kerja yang baik
 - 4) Mengetahui penerapan metode dan pengukuran kerja di PT Semesta Keramik Raya
 - 5) Meningkatkan *softskill* dan pengalaman dalam bekerja.
- b. Bagi Perusahaan
 - 1) Memperoleh masukan dalam mengatasi permasalahan-permasalahan yang terjadi di perusahaan
 - 2) Sebagai sarana pengenalan PT Semesta Keramik Raya di lingkup kampus atau pendidikan
 - 3) Memberikan kontribusi kerja bagi perusahaan dengan adanya mahasiswa di bagian metode dan pengukuran kerja.
- c. Bagi Perguruan Tinggi
 - 1) Menjalin kerja sama yang baik antara perguruan tinggi dengan perusahaan
 - 2) Membekali mahasiswa dengan keterampilan pada dunia kerja yang sebenarnya
 - 3) Menjadikan umpan balik pada perguruan tinggi untuk usulan perbaikan atau penambahan kurikulum.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.





1.4 Ruang Lingkup

Ruang lingkup bertujuan untuk memberikan batasan yang jelas pada topik permasalahan dan konsisten terhadap tujuan kegiatan yang telah ditetapkan sebelumnya. Hal tersebut dapat memudahkan mahasiswa dalam pembahasan topik yang direncanakan agar tidak terlalu meluas sehingga menyimpang.

Aspek khusus yang menjadi kajian Praktik Kerja Lapangan adalah metode dan pengukuran kerja di PT Semesta Keramik Raya yang meliputi beberapa kajian sebagai berikut :

- a. Pengaturan Kerja pada proses penempelan *decal in glaze*
 - 1) Peta Kerja
 - 2) Ergonomi
 - 3) Studi Gerakan
 - 4) Ekonomi Gerakan
- b. Pengukuran waktu kerja pada proses penempelan *decal in glaze* piring 7 inci omega (produk promosi kecap sedap) dengan metode *stopwatch time study*.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.