

RINGKASAN

YUDHA SAPUTRA. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada *Operator Packing Polybag* di PT Pan Asia Jaya Abadi Bandung Jawa Barat. *Application of Methods and Work Measurements on Polybag Packing Operators at PT Pan Asia Jaya Abadi Bandung, West Java*. Dibimbing oleh RIZDA DWIYANTI.

Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT Pan Asia Jaya Abadi yaitu perusahaan yang bergerak dalam industri *textile & garment*. PT Pan Asia Jaya Abadi didirikan pada tahun 1973 oleh Bapak Janto Hidjaja. Sebelumnya PT Pan Asia Jaya Abadi hanya memiliki pabrik *textile*, Sedangkan pabrik *garment* baru berdisi pada tahun 2011 yang beralamat di Jl. Mohamad Toha KM 6,8 Cisirung No. 12, RT 01 / RW 03, Cigereleng, Regol, Pasawahan, Kec. Dayeuhkolot, Kabupaten Bandung, Jawa Barat 40253. Output yang dihasilkan adalah tiga jenis pakaian wanita yaitu *shert*, *blues*, dan *dress*.

Tujuan dilakukannya Praktik Kerja Lapangan adalah untuk mengevaluasi penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada bagian *packing finishing*. Manfaat penerapan Metode dan Pengukuran Kerja diantaranya adalah untuk menghasilkan metode kerja yang sehat, aman, dan nyaman, juga dapat menghasilkan *layout* pekerja agar *ergonomis*. Selain itu juga dapat menentukan standar waktu baku untuk meningkatkan efisiensi produksi.

Laporan ini membahas mengenai metode dan pengukuran kerja yang mencakup peta kerja, ergonomi, studi gerakan, ekonomi gerakan, mengukur waktu baku, dan peta kerja yang terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO), Peta Aliran Proses (PAP), dan diagram alir pada produksi Shirt H&M Style Mary Sateen PJ, serta Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan (PTKTK) dalam proses produksi Shirt H&M Style Mary Sateen PJ, pembahasan mengenai ergonomi terdiri dari *display* dan keadaan lingkungan. Pada proses produksi Shirt H&M Style Mary Sateen PJ prinsip-prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan tubuh manusia, tempat kerja, dan perancangan peralatan. Metode yang digunakan untuk menghitung waktu baku pada proses *packing polybag* yaitu metode jam henti (*stopwatch*).

Dari hasil pengamatan penulis melakukan pengukuran kerja pada proses *packing polybag* di area *packing finishing*, objek yang di jadikan bahan perhitungan waktu baku adalah produk *shirt H&M style* Mary Sateen PJ. Kegiatan ini juga berpengaruh terhadap pencapaian target produksi. Oleh sebab itu, kegiatan ini perlu dilakukan pengukuran waktu kerja agar menjadi bahan evaluasi target produksi, pengukuran waktu yang dilakukan sebanyak dua puluh kali. Data hasil pengamatan menunjukkan bahwa perhitungan sudah mencukupi waktu siklus, waktu normal, dan waktu baku, data yang diperoleh dari hasil perhitungan waktu siklus adalah 27,35 detik, waktu normal 27,35 detik, dan waktu baku 30,90 detik, dengan sudah mempertimbangkan kelonggaran yang ada. jumlah *output* yang dihasilkan oleh operator pada bagian *packing polybag* sebanyak 116 pcs per jam atau 928 pcs per hari.

Kata Kunci: metode jam henti, *packing polybag*, peta kerja, waktu baku