



I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Keberhasilan suatu industri berkaitan dengan para pekerja yang terdapat di perusahaan. Aspek penting mengenai pekerja yang kompeten dalam pengembangan industri yaitu pengelolaan sumber daya manusia yang terdapat didalamnya. Tujuan pengelolaan tersebut yaitu guna meningkatkan produksi yang maksimal, efektif serta efisien untuk industri sebab tingkat produktivitas akan berdampak terhadap perusahaan. Karena bagian produksi merupakan jantung bagi sebuah perusahaan. Salah satu hal yang mempengaruhi tingkat produktivitas suatu proses adalah metode pengukuran kerja.

Metode pengukuran kerja merupakan salah satu hal yang bertujuan agar mengetahui bagaimana tingkat produktivitas kinerja seorang pekerja, selain itu juga bertujuan untuk mengetahui kesesuaian waktu siklus pekerja dengan waktu normal dan waktu baku. Metode pengukuran kerja (MPK) dapat membantu perusahaan agar dapat meningkatkan efektivitas perusahaan maka harus memiliki acuan waktu kerja untuk operator dalam menyelesaikan pekerjaannya, seperti melakukan perhitungan waktu standar pada operator, efisiensi yang dimaksud yaitu perusahaan dapat mengoptimalkan sumber daya yang dimilikinya yaitu peralatan atau mesin dan tenaga kerja secukupnya sehingga perusahaan tidak akan mengalami kekurangan maupun pemborosan sumber daya dalam menjalankan produksinya.

PT Van Aroma adalah salah satu perusahaan produsen minyak atsiri terbesar di Indonesia yang terus berkembang. Adapun produk utama PT Van Aroma adalah Minyak Nilam, Minyak Pala, Minyak Cengkeh, Minyak Sereh Wangi, Minyak Akar Wangi, Minyak Bunga Kenanga dan minyak atsiri lainnya yang berasal dari Indonesia. Jenis dan variasi produk yang dihasilkan di PT Van Aroma sangatlah beragam. Produk yang beragam tersebut memiliki bahan baku yang berbeda serta melewati rangkaian proses produksi yang tidak sama pula. Perusahaan dalam memenuhi permintaan selalu berorientasi kepada pelanggan. Target penyelesaian proses produksi yang cepat adalah hal *chronic* yang perlu tercapai dalam upaya memenuhi permintaan konsumen. Sehingga dalam hal ini, waktu penyelesaian suatu proses produksi sangat berpengaruh besar bagi perusahaan. Perusahaan perlu mempertimbangkan penetapan waktu penyelesaian proses produksi sebagai acuan dan standar perusahaan. Penetapan waktu standar perlu dipertimbangkan dengan tenaga kerja sebagai faktor utama yang berkaitan langsung dengan pelaksanaan proses *packing* produk. Untuk itu diperlukan sebuah metode khusus dalam pendekan permasalahan ini.

Teori yang telah dikemukakan diatas, maka pendekatan perancangan sistem kerja melalui pengukuran kerja dan penataan sistem kerja inilah diharapkan mampu untuk menghasilkan waktu baku untuk sebagai acuan dalam *packing* produk. Proses *packing* produk *patchouli oil* yang masih dilakukan manual, menjadi pertimbangan penulis untuk mengkaji topik “Analisis Metode dan Pengukuran Kerja *Packing* Produk *Patchouli oil* di PT Van Aroma Bogor”

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

1.2 Tujuan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan ini adalah untuk menerapkan ilmu yang telah dipelajari di perguruan tinggi kedalam dunia kerja dan melakukan perbandingan ilmu yang telah dipelajari di perguruan tinggi dengan keadaan sebenarnya di perusahaan untuk melatih keterampilan dan kemampuan yang dimiliki untuk bersaing di masa yang akan datang. Penulis memilih PT Van Aroma sebagai tempat melaksanakan kegiatan PKL dengan tujuan sebagai berikut:

- Mahasiswa mampu memperoleh pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja sesuai dengan bidang keahlian Manajemen Industri (MNI).
- Mahasiswa mampu mengidentifikasi kegiatan perancangan Metode dan Pengukuran Kerja yang diterapkan di PT Van Aroma.
- Mahasiswa mampu mengevaluasi efektivitas dan efisiensi kinerja pekerja di PT Van Aroma.
- Mahasiswa mampu memberikan alternatif solusi terhadap sebuah pemecahan masalah di PT Van Aroma.

1.3 Manfaat

Kegiatan PKL diharapkan dapat memberikan manfaat bagi mahasiswa, perusahaan, dan perguruan tinggi terkait sebagai berikut.

- Memberikan masukan dalam menerapkan kondisi lingkungan kerja dan gerakan operator pada proses pengemasan yang lebih baik dan efektif.
- Memperoleh perhitungan waktu siklus, waktu normal, dan waktu baku.
- Menjadi acuan bagi perusahaan untuk mengetahui besarnya *output* yang dihasilkan.

1.4 Ruang Lingkup

Ruang lingkup berfungsi untuk membuat kegiatan agar lebih fokus dan konsisten pada tujuan yang telah ditetapkan sebelumnya. Selain itu, batasan juga dapat memudahkan mahasiswa dalam pencapaian tujuan awal yang telah ditetapkan sebelumnya. Aspek khusus dalam kegiatan PKL adalah aspek perancangan berupa metode dan pengukuran kerja di PT Van Aroma yang mencakup:

- Peta kerja yaitu peta proses operasi, peta aliran produksi dan diagram alir.
- Ergonomi di area produksi.
- Lingkungan kerja di area produksi.
- Display yang terdapat di lingkungan pabrik.
- Ekonomi gerakan pada elemen kerja di setiap kegiatan pengemasan di area sekunder.
- Pengukuran waktu dengan metode jam henti (*stopwatch*) pada kegiatan *labelling* dan *packaging* di area sekunder.

