



## RINGKASAN

QORINATU HASINAH. Analisis Metode dan Pengukuran Kerja *Packing* Produk *Patchouli oil* di PT Van Aroma Gunung Putri. *Analysis of Patchouli oil Product Packing Methods and Measurements at PT Van Aroma Gunung Putri*. Dibimbing oleh DESSY DAMAYANTHY.

PT Van Aroma adalah salah satu perusahaan produsen minyak atsiri terbesar di Indonesia. PT Van Aroma memproduksi berbagai macam *essential oil* dan ekstrak. Produk yang dihasilkan berasal dari bahan alam Indonesia yang beragam. PT Van Aroma berlokasi di daerah kawasan industri yang berlokasi di Jl. Raya Wanaherang No.16, Gunung Putri, Jawa Barat. Kegiatan produksi di PT Van Aroma berorientasi kepada pemenuhan kebutuhan dan kepuasan pelanggan. Target penyelesaian proses produksi yang cepat merupakan hal krusial yang perlu tercapai dalam upaya memenuhi permintaan konsumen. Sehingga dalam hal ini, waktu penyelesaian suatu proses produksi sangat berpengaruh besar bagi perusahaan.

Tujuan dari dilaksanakannya Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah untuk memenuhi aspek khusus perancangan sistem kerja melalui metode pengaturan kerja dan pengukuran kerja pada proses *packing patchouli oil*. Pengaturan kerja diantaranya meliputi peta kerja yang terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO) Pembuatan *Patchouli oil* dengan waktu produksi 4.680 menit, dengan jumlah operasi sebanyak empat, inspeksi sebanyak tiga, dan penggabungan sebanyak dua, Peta Aliran Proses (PAP) Pembuatan *Patchouli oil* dengan waktu produksi 23.940 menit dengan jumlah operasi sebanyak lima kegiatan, pemeriksaan lima kegiatan, transportasi satu kegiatan, dan penyimpanan sebanyak satu kegiatan, Diagram Aliran *Patchouli oil*, dan Peta Tangan dan Kiri Tangan Kanan pada masing-masing kegiatan. Ergonomi membahas mulai dari berbagai jenis display, dan kondisi lingkungan kerja yang sesuai dengan standar yang telah ditentukan pemerintah. Ekonomi gerakan membahas prinsip-prinsip dalam melakukan gerakan kerja untuk seluruh kegiatan yang ada pada proses pengemasan *patchouli oil* yang dihubungkan dengan tubuh manusia, pengaturan tata letak tempat kerja, dan perancangan peralatan. Studi gerakan membahas elemen gerakan-gerakan yang digunakan dalam bekerja dengan membakukannya melalui perancangan Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan.

Pengukuran kerja dilakukan menggunakan metode *stopwatch* pada proses *packing* produk *patchouli oil*. Perhitungan ini dilakukan untuk mengetahui waktu baku dan sebagai acuan bagi PT Van Aroma dalam memprediksi jumlah *packing* produk. Hasil pengukuran pada proses *packing* produk *patchouli oil* diperoleh waktu siklus sebesar 5,190 menit, waktu normal sebesar 6,02 menit dan waktu baku sebesar 7,6755 menit.

Kata kunci : filtrasi, *mixing*, *packing*, *patchouli oil*, *stopwatch*.