



DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1. Klasifikasi Tanaman Padi	3
2.2. Morfologi Tanaman Padi	3
2.3. Pengolahan Benih Padi	4
III METODE KERJA	5
3.1. Lokasi dan Waktu PKL	5
3.2. Pelaksanaan PKL	5
IV KEADAAN UMUM PT SANG HYANG SERI	8
4.1. Sejarah Perusahaan	8
4.2. Letak Perusahaan	8
4.3. Visi dan Misi Perusahaan	8
4.4. Struktur Organisasi	9
V KEGIATAN PENGOLAHAN BENIH PADI	10
4.1. Konstruksi Bangunan dan Tata Letak Alat Pengolahan	10
4.2. Pemeriksaan dan Pembersihan Alat Pengolahan	14
4.3. Penerimaan GKP	14
4.4. Pengeringan GKP	16
6.6. Pembersihan dan Pemilahan	21
6.7. Penyimpanan dan Pengendalian Hama Gudang	24
6.8. Pengemasan Benih	27
VI SIMPULAN DAN SARAN	31
6.1. Simpulan	31
6.2. Saran	31
DAFTAR PUSTAKA	32
LAMPIRAN	34

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1	Ukuran dan kapasitas gudang / pabrik yang ada di PT Sang Hyang Seri (Persero) KPKS Subang	11
2	Alat pengolahan dan lantai jemur yang digunakan pada setiap pabrik	11
3	Tipe dan jumlah mesin cleaner yang terdapat di masing-masing pabrik	12
4	Penerimaan GKP varietas Inpari 32 kelas benih SS	16
5	Kapasitas Lantai jemur, <i>batch dryer</i> dan <i>continous dryer</i> yang ada di PT Sang Hyang Seri	19
6	Penyusutan GKP ke GKK varietas Inpari 32 dengan kelas SS	20
7	Kapasitas mesin <i>cleaner</i> serta penempatannya	21
8	Penyusutan GKK ke BB varietas Inpari 32 dengan kelas SS	22
9	Pengecekan butir apung	23
10	Warna tali setiap varietas	25
11	Bahan aktif dari pestisida yang digunakan.	27
12	Hasil pengecekan timbangan pengepakan.	28



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

DAFTAR GAMBAR

1	Diagram alur pengolahan benih di PT Sang Hyang Seri	10
2	Konstruksi pabrik yang ada di PT Sang Hyang Seri	12
3	Ventilator yang berfungsi untuk sirkulasi udara	13
4	Pabrik besar yang mengolah padi varietas Ciherang	13
5	Proses penimbangan GKP di atas timbangan elektrik	15
6	Pengeringan GKP di lantai jemur	17
7	Lantai jemur (lamporan) yang digunakan untuk mengeringkan benih	17
8	Pengeringan benih menggunakan <i>batch dryer</i>	18
9	<i>Wood pellet, burner</i> dan <i>blower</i>	18
10	Pengeringan menggunakan <i>continous dryer</i>	19
11	Pintu samping mesin <i>cleaner</i> Petkus 300	22
12	Pengecekan butir apung setiap 1 jam sekali	24
13	Tata letak palet dan penyusunan karung benih	24
14	Palet yang digunakan sebagai alas penyimpanan benih	25
15	Pengendalian hama gudang	26
16	Pengemasan benih padi secara semi manual	28
17	Kemasan benih varietas Inpari 32	29
18	Label benih kelas benih pokok	29



DAFTAR LAMPIRAN

1	Struktur organisasi KPKS PT Sang Hyang Seri	35
2	Surat permohonan pemeriksaan alat-alat pengolahan	36
3	<i>Print out</i> hasil penimbangan di timbangan elektrik	37
4	Laporan <i>monitoring</i> pengeringan menggunakan <i>batch dryer</i>	38
5	Formulir <i>monitoring</i> temperatur	40
6	Formulir laporan harian penerimaan hasil panen dan pengeringan	41
7	Formulir laporan harian pengolahan benih padi	42
8	Kartu gudang GKK	43
9	Kartu kelompok benih unggul bersertifikat dan kartu barang	44
10	Formulir pengajuan pengambilan contoh benih	46
11	Laporan hasil pengecekan timbangan pengepakan	47
12	Laporan pengepakan dan penyaluan	48



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies