



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

# **ANALISIS FAKTOR PENYEBAB *REJECT* PADA KEMASAN PRODUK *JUICE* DI PT AMANAH PRIMA INDONESIA, YOGYAKARTA**

**GHARY ARRASYAD WIRANTO**



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies



**SUPERVISOR JAMINANAN MUTU PANGAN  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2022**

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengurniakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

## PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan akhir dengan judul “Analisis Faktor Penyebab *Reject* pada Kemasan Produk *Juice* Di PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Agustus 2022

Ghary Arrasyad Wiranto  
J3E119047



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies



## RINGKASAN

GHARY ARRASYAD WIRANTO. Analisis Faktor Penyebab *Reject* Pada Kemasan Produk *Juice* di PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta. *Analysis of Factors Causing Rejects in Juice Product Packaging at PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta*. Dibimbing oleh M. AGUNG ZAIM ADZKIYA.

PT Amanah Prima Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak di industri pangan yang memproduksi berbagai macam produk seperti *juice* buah, *puree* buah, *french fries*, dan selai buah. Dalam proses distribusi terdapat penyimpangan berpotensi menghasilkan produk yang tidak sesuai dengan spesifikasi perusahaan atau produk *reject* diantaranya penyok, gembung, dan bocor. Untuk meminimalisasi terjadinya *reject* kemasan pada produk akan dilakukan analisis menggunakan *control chart*. Penggunaan *control chart* bertujuan untuk mengetahui apakah data yang dianalisis terkendali atau tidak. Tujuan PKL di PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta untuk mempelajari cara menganalisis faktor penyebab *reject* pada kemasan produk *juice*.

Metode yang digunakan dalam pelaksanaan PKL yaitu dengan teknik pengumpulan data primer dan sekunder. Metode analisis data menggunakan *U chart*, diagram pareto, dan diagram *Ishikawa*. Berdasarkan hasil dari analisis menggunakan *U chart* didapatkan enam titik *special cases* dari total 19 titik yang berada di luar batas kendali. Titik *special cases* pada *U chart* disebabkan karena tiga titik berada pada batas luar *UCL (Upper Control Limit)* dan *LCL (Lower Control Limit)* pada grafik. Selain itu, titik *special cases* disebabkan oleh empat atau lima titik secara berurutan berada dibawah rata-rata atau *centerline* dan 2 titik *special cases* dua dari tiga titik berada di dua zona yang sama atau diantaranya. Oleh karena itu, dapat disimpulkan bahwa angka *reject* kemasan pada produk *juice* masih belum terkendali pada proses penyimpanan dan distribusi. Berdasarkan analisis diagram pareto jenis *reject* kemasan terbesar adalah kemasan penyok, yaitu sebanyak 210 *jerrycan* (70 %) dari jumlah total *reject* sebanyak 300 *jerrycan*. Analisis lanjutan dilakukan menggunakan diagram *Ishikawa* untuk mencari penyebab produk *reject* yang lebih mendalam dan terperinci.

Faktor-faktor penyebab terjadinya *reject* pada kemasan produk *juice* diantaranya adalah faktor manusia, material, *environment*, dan metode. Tindakan perbaikan yang dapat disarankan pada faktor manusia adalah tindakan kehati-hatian saat proses penurunan barang berlangsung dan dilakukan peneguran apabila pekerja menurunkan produk secara tergesa-gesa. Faktor material dapat diperbaiki dengan tindakan berupa mengecek ketebalan kemasan sebelum digunakan lalu menyortir kemasan sebelum disimpan dalam gudang. Selanjutnya, tindakan perbaikan pada faktor metode dapat dilakukan dengan memberikan arahan terkait standar penyimpanan yang benar, memberi ruang penyimpanan yang lebih luas, dan mengurangi jumlah tumpukan. Faktor *environment* dapat diperbaiki dengan cara melengkapi mobil distribusi menggunakan sekat ataupun kerat untuk membagi atau meratakan beban produk yang berada di atas, dan mengganti mobil atau alat distribusi dengan mobil atau alat yang dapat meredam guncangan lebih baik.

Kata kunci: *control chart u, juice, reject*



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2022  
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

*Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah, dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan IPB.*

*Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.*



# **ANALISIS FAKTOR PENYEBAB *REJECT* PADA KEMASAN PRODUK *JUICE* DI PT AMANAH PRIMA INDONESIA, YOGYAKARTA**

**GHARY ARRASYAD WIRANTO**



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Laporan Akhir

sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar  
Ahli Madya pada  
Program Studi Supervisor Jaminan Mutu Pangan

**SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2022**

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Penguji pada ujian Laporan Akhir: Rianti Dyah Hapsari, S.T.P., M.Sc.



Judul Laporan Akhir : Analisis Faktor Penyebab *Reject* Pada Kemasan Produk  
*Juice* di PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta  
Nama : Ghary Arrasyad Wiranto  
NIM : J3E119047

Disetujui oleh

Pembimbing:  
M. Agung Zaim Adzkiya, S.Si., M.Si.



Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies

Ketua Program Studi:  
Dr. Andi Early Febrinda, S.T.P., M.P.  
NIP. 197102262002122001

Dekan Sekolah Vokasi:  
Prof. Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec.  
NIP. 196106181986091001

  

Tanggal Ujian: 11 Juli 2022

Tanggal Lulus: 08 AUG 2022

- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
  2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.