



I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pangan merupakan salah satu kebutuhan pokok manusia untuk bertahan hidup. Pangan berasal dari nabati dan hewani. Buah-buahan berasal dari nabati yang dapat diolah menjadi minuman sari buah. Minuman sari buah adalah minuman yang diperoleh dengan campuran air minum, sari buah atau campuran sari buah yang tidak difermentasi, dari satu jenis buah atau lebih, dengan atau tanpa penambahan gula, bahan pangan lainnya serta bahan tambahan pangan yang diizinkan (BSN 2014). PT Amanah Prima Indonesia merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang pangan. Perusahaan ini memproduksi jus, selai, sirup, pure yang berbahan dasar buah segar.

Ilmu sanitasi secara luas merupakan penerapan prinsip-prinsip yang akan membantu dalam memperbaiki, mempertahankan atau mengembalikan kesehatan yang baik bagi manusia. *Sanitation Standard Operation Procedures* (SSOP) merupakan prosedur standar penerapan prinsip pengolahan yang dilakukan melalui kegiatan sanitasi hygiene. Penerapan SSOP menjadi program sanitasi wajib suatu industri untuk meningkatkan kualitas produk yang akan dihasilkan dan menjamin sistem keamanan produksi pangan. Penerapan SSOP di pabrik pangan penting dilakukan untuk menjamin sanitasi dan hygiene suatu perusahaan yang nantinya akan mempengaruhi produk.

Keamanan pangan merupakan suatu upaya yang digunakan untuk mencegah pangan dari kemungkinan cemaran bahaya seperti, bahaya biologi, kimia, dan fisik yang dapat merugikan dan membahayakan kesehatan manusia. Salah satu pencegahannya dengan penerapan SSOP. digunakan sebagai standar dalam pengawasan keamanan pangan untuk menjamin kualitas produk agar semakin baik. *Sanitation Standard Operation Procedures* (SSOP) merupakan standar penerapan prinsip pengolahan yang dilakukan melalui kegiatan sanitasi dan higienis (Ristyanti dan Masithah 2021). SSOP meliputi 8 aspek pengawasan diantaranya yaitu, keamanan air, kondisi kebersihan peralatan yang kontak dengan bahan pangan, pencegahan kontaminasi silang, fasilitas sanitasi dan toilet, proteksi dari bahan kontaminan, pelabelan, penyimpanan dan penggunaan bahan toksik, pengawasan kondisi kesehatan pekerja, dan pengendalian hama.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan Latar belakang yang telah disampaikan, rumusan masalah dari penelitian ini adalah

1. Apakah penerapan SSOP sudah dilakukan di PT Amanah Prima Indonesia sebagaimana semestinya?
2. Apakah bahan yang digunakan mulai dari penerimaan bahan baku hingga proses produksi telah diproses dengan baik?
3. Apakah ada penyimpangan dari penerapan SSOP di PT Amanah Prima Indonesia

1.3 Tujuan

Tujuan umum dari penulisan tugas akhir ini adalah untuk mengasah keterampilan mahasiswa dalam mengaplikasikan ilmu-ilmu yang dipelajari soal kuliah terutama dalam hal teori yang sudah didapatkan dan melatih mahasiswa dalam bersosialisasi dalam dunia kerja.

Tujuan khusus yaitu untuk mempelajari penerapan sistem *Sanitation Standard Operation Procedures* di PT Amanah Prima Indonesia, Tangerang. Aspek yang dipelajari antara lain aspek proses produksi, pengawasan proses serta 8 kunci penerapan standar sanitasi.

1.4 Manfaat

Kegiatan PKL di PT Amanah Prima Indonesia dapat memberikan manfaat bagi tiga pihak terkait, yaitu mahasiswa, perguruan tinggi, dan instansi perusahaan. Manfaat bagi mahasiswa yaitu dapat mengaplikasikan ilmu dan keterampilan praktik yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dunia kerja, berinteraksi secara langsung dengan pekerja lapang serta melatih kemampuan kerjasama secara tim maupun individu, mengetahui dan memahami secara langsung proses pengolahan produk di PT Amanah Prima Indonesia. Manfaat bagi perguruan tinggi adalah untuk meningkatkan kualitas lulusannya melalui pengalaman PKL. Manfaat bagi perusahaan adalah mendapat masukan positif dan bantuan tenaga kerja dalam pekerja.

