



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	x
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Manfaat	2
II METODE	3
2.1 Lokasi dan Waktu Praktik Kerja Lapangan	3
2.2 Alat dan Bahan	3
2.3 Metode Pengumpulan Data	3
2.4 Prosedur Kerja	3
III ASPEK PRODUKSI	4
3.1 Deskripsi Produk	4
3.2 Bahan Baku	4
3.3 Bahan Pendukung	4
3.4 Bahan Tambahan Pangan	5
3.5 Tahapan Proses Produksi	6
IV ANALISIS DEFECT PACKAGING PRODUK SUSU BUBUK	9
4.1 Define	9
4.2 Measure	10
4.3 Analysis	12
4.4 Improve	19
4.5 Control	20
V SIMPULAN DAN SARAN	21
5.1 Simpulan	21
5.2 Saran	21
DAFTAR PUSTAKA	23
LAMPIRAN	25
RIWAYAT HIDUP	33



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1	Pengukuran CTQ dan jumlah data <i>defect packaging</i> produk susu Bubuk	10
2	Hasil pengukuran nilai DPMO dan level sigma	12
3	Tingkat level sigma	12

DAFTAR GAMBAR

1	Diagram pareto jumlah total <i>defect</i> kemasan (<i>pcs</i>) terhadap masing-masing jenis <i>defect</i>	13
2	<i>Control chart</i> jenis <i>defect</i> berat kurang	14
3	Diagram ishikawa pada jenis <i>defect</i> berat kurang	15
4	<i>Control chart vertical seal underlap</i> (maksimal 6 mm)	17
5	Diagram ishikawa pada <i>defect vertical seal underlap</i> (maksimal 6 mm)	17

DAFTAR LAMPIRAN

1	Syarat mutu susu bubuk SNI (SNI 2970:2015)	27
2	Diagram alir (modifikasi) proses produksi susu bubuk	28
3	Solusi tindakan perbaikan <i>defect</i> berat kurang dengan <i>why why Analysis</i>	29
4	Solusi tindakan perbaikan <i>defect vertical seal underlap</i> (maksimal 6 mm) dengan <i>why why analysis</i>	31

| **Sekolah Vokasi**
College of Vocational Studies