



DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	1
1.3 Tujuan	2
1.4 Manfaat	2
II METODE	3
2.1 Lokasi dan Waktu PKL	3
2.2 Teknik Pengumpulan Data	3
2.3 Prosedur Kerja	3
III PROSES PRODUKSI MINUMAN <i>JELLY</i> DALAM KEMASAN	5
3.1 Bahan Baku	5
3.2 Proses Produksi	7
IV PENENTUAN <i>DEFECT SEAL</i> PADA PROSES PENGEMASAN MINUMAN <i>JELLY</i> DALAM KEMASAN	11
4.1 Penentuan <i>Defect Seal</i> Pada Proses Pengemasan Minuman <i>Jelly</i> dalam Kemasan	12
4.2 Analisis <i>Defect Seal</i> Pada Proses Pengemasan	12
V SIMPULAN DAN SARAN	19
5.1 Simpulan	19
5.2 Saran	19
DAFTAR PUSTAKA	21
LAMPIRAN	23
RIWAYAT HIDUP	29





DAFTAR TABEL

1	Level sigma	13
2	CTQ (<i>Critical to Quality</i>)	14
3	Perhitungan % <i>Defect</i> , DPMO, dan Level Sigma	14

DAFTAR GAMBAR

1	Diagram Pareto jumlah total <i>defect</i> kemasan (<i>pcs</i>) terhadap masing-masing <i>defect</i>	13
2	<i>Control chart</i> p pada <i>defect seal</i> miring	15
3	Diagram <i>fishbone</i> pada <i>defect seal</i> miring	16

DAFTAR LAMPIRAN

1	Diagram alir proses produksi <i>jelly drink</i>	25
2	Data <i>defect seal</i> di PT XYZ	26
3	Usulan perbaikan untuk <i>seal</i> miring dengan metode <i>why-why analysis</i>	27

