



RINGKASAN

SHALSABILA AZ-ZAHRA. Penerapan *Good Warehouse Practices* (GWP) di PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta. *Application of Good Warehouse Practices* (GWP) at PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta. Dibimbing oleh CAECILLIA CHRISMIE NURWITRI.

PT Amanah Prima Indonesia merupakan salah satu industri yang memproduksi minuman sari buah dengan berbagai varian rasa. Minuman sari buah ini menjadi produk unggulan perusahaan dengan merek *TOZA Juice*. Pemasaran PT Amanah Prima Indonesia semakin luas sehingga perusahaan mendirikan cabang di pulau Jawa dan Bali, salah satunya di Yogyakarta. Dalam menjaga kualitas produk terdapat beberapa faktor yang diperhatikan, salah satunya adalah penyimpanan produk. Penyimpanan yang baik dapat diwujudkan melalui penerapan *Good Warehouse Practices* (GWP). Aspek- aspek dalam penerapan GWP diantaranya adalah infrastruktur gudang, mekanisme pergudangan, sanitasi, *pest control*, dan keamanan gudang. Dengan adanya penerapan GWP diharapkan mekanisme pergudangan akan berjalan lancar dan dapat mengatasi permasalahan yang terdapat pada gudang PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta.

Tujuan PKL di perusahaan ini yaitu mempelajari penerapan *Good Warehouse Practices* (GWP) di PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah data primer dan data sekunder. Data primer diperoleh dengan ikut kerja secara langsung di lapangan, melakukan wawancara dengan pembimbing lapang dan karyawan yang berkaitan dengan proses produksi dan gudang. Data sekunder diperoleh dari studi pustaka dengan membaca buku-buku panduan perusahaan dan literatur yang didukung oleh pendapat para ahli.

Penerapan GWP di PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta masih terdapat ketidaksesuaian pada beberapa aspek infrastruktur gudang, yaitu terdapat beberapa lantai yang permukaannya tidak rata dan pertemuan antara dinding dengan dinding masih membentuk sudut mati. Selain itu terdapat ketidaksesuaian pada suhu penyimpanan bahan baku konsentrat dan produk akhir dikarenakan mesin *chiller* yang rusak. Perusahaan ini memiliki fasilitas gudang yang dapat mempermudah proses pergudangan. PT Amanah Prima Indonesia, Yogyakarta juga sudah menanamkan prinsip 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin), penerapan FIFO (*First In First Out*), dan FEFO (*First Expired First Out*). Pada gudang terdapat fasilitas sanitasi untuk karyawan seperti tempat mencuci tangan dan area gudang dibersihkan secara rutin. Pengendalian hama pada gudang dilakukan secara teratur dua minggu sekali. Gudang telah dilengkapi dengan APAR dan dipantau oleh CCTV. Kegiatan perbaikan yang dapat dilakukan adalah perbaikan pada bagian lantai yang tidak rata, penggunaan PVC *strip curtain* pada pintu gudang produk akhir dan melakukan perbaikan pada mesin *chiller* yang rusak agar dapat dipergunakan kembali.

Kata kunci: gudang, GWP, minuman sari buah, penyimpanan.